



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---



## MITTEILUNG

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt**

über die Erweiterung einer Genehmigung  
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00  
Ergänzung 01

## COMMUNICATION

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt**

concerning the extension of an approval  
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00  
supplement 01

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0867\*06**

Approval number:

1. Radhersteller:  
Wheel manufacturer:  
**FONDMETAL S.p.A.**  
**IT-24050 Palosco**
2. Typbezeichnung des Rades:  
Wheel type designation:  
**WI157518**
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:  
Category of replacement wheels:  
**Dimensionsgleiche Nachrüsträder**  
**Pattern part replacement wheels**
- 2.2 Werkstoff:  
Construction material:  
**Aluminiumlegierung**  
**Aluminium alloy**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0867\*06**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:  
Method of production:  
**Gegossene Räder**  
**Casted wheels**
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:  
Rim contour designation:  
**7,5 J**
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:  
Wheel inset/outset:  
**Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes**  
**See point 0.7 of the test report**
- 2.6 Radbefestigung:  
Wheel attachment:  
**Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes**  
**According to the indications given in the range of application of the test report**
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:  
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:  
**Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes**  
**See point 0.9 of the test report**
3. Name und Anschrift des Herstellers:  
Manufacturer's name and address:  
**FONDMETAL S.p.A.**  
**IT-24050 Palosco**
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:  
If applicable, name and address of manufacturer's representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:  
Date on which the wheel was submitted for approval tests:  
**Januar 2019**  
**January 2019**
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:  
Technical Service responsible for carrying out the approval test:  
**TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität**  
**DE-45307 Essen**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0867\*06**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**11.02.2019**
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Number of report issued by that service:  
**CE-000058-G0-072**
9. Bemerkungen:  
Remarks:  
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.  
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):  
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches  
Update of range of application**  
  
**Aktualisierung der Ausführungen  
Update of the versions**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:
13. Datum: **18.02.2019**  
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

Jörg Burgkhardt





# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

4

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0867\*06**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0867\*06**

Approval number:

## Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:  
Manufacturer's name:  
**FONDMETAL S.p.A.**  
**IT-24050 Palosco**

2. Datum der Anfangsbewertung:  
Date of the initial assessment:  
**05.03.1996**

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:  
Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Register number	Datum der Begehung Date of inspection	Genehmigungsnummer Approval number
---------------------------------	--	---------------------------------------

CoP-Q:  
**Entfällt**  
**Not applicable**

CoP-P:  
**Entfällt**  
**Not applicable**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0867\*06**

Approval number:

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **15.04.2015**  
Date of issue:

Letztes Änderungsdatum: **18.02.2019**  
Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:  
Test report(s) No.:  
**CE-000058-A0-072**  
**CE-000058-G0-072**

Datum:  
Date:  
**25.03.2015**  
**11.02.2019**

Beschreibungsbogen Nr.:  
Information document No.:  
**WI157518**  
**WI157518**

Datum:  
Date:  
**20.02.2015**  
**21.01.2019**

Liste der Änderungen:  
List of modifications:  
**Siehe Anlage 1 des Prüfberichtes**  
**See appendix 1 of the test report**

Datum:  
Date:



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: E1\*124R00/01\*0867\*06

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Approval No.: **E1\*124R00/01\*0867\*06**

- Attachment -

## **Collateral clauses and instruction on right to appeal**

### **Collateral clauses**

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### **Instruction on right to appeal**

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Typ / Type : **WI157518**  
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

## Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions*

### Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

#### *Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers*

**ECE-R 124**

zuletzt ergänzt:  
 Ergänzung Nr. 01 vom 31.01.2011

*as last amended*

entfällt

*not applicable*

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
ECE	E1 124R-000867

Typ / Type : **WI157518**  
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

---

**0. Allgemeine Angaben**  
**General**

- 0.1. Fabrikmarke : **FONDMETAL S.p.A.**  
(Firmenname des Herstellers)  
*Make (trade name of manufacturer)*
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : **WI157518**  
*Wheel type*
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : **Dimensionsgleiches Nachrüstrad**  
*Category of replacement wheels*
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierung  
*Construction material*
- 0.5. Fertigungsverfahren : einteilig gegossenes Leichtmetallrad  
*Method of production* (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : 7,5 J x 18 H2  
*Rim contour designation*
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : siehe Übersicht Punkt 1.1,  
*Wheel inset*
- 0.8. Radbefestigung : Die zu verwendenden Radbefestigungsteile und  
*Wheel attachment* das Anzugsdrehmoment sind den Beschreibungen der Verwendungsbereiche für die Räder zu entnehmen.
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang : siehe 1.1 und 2.2  
*Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference*

Typ / Type : **WI157518**  
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

0.10 Name und Anschrift des Herstellers : **Fondmetal S.p.A.**  
 Via Bergamo 4  
 I-24050 Palosco -BG-  
 address Italien

0.11 Gegebenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers : -  
 If applicable, name and address of manufacturer's representative

**1.0 Prüfgegenstand**  
**Testobject**

1.1 Ausführung  
 Version

Ausführungsbezeichnung	LZ/LK	BS	ML	ET	RF	FR	AU	IMP	HD	BM
PCD 114.3	5/114,3	BS3	66.15	40	150	690	2150	195/50R18	02/2016	
PCD 114.3	5/114,3	BS5	64.10	45	150	690	2254	205/35R18	11/2018	
PCD 108F	5/108	BS4	63.40	50.5	150	750	2300	205/35R18	08/2018	
PCD 108F1	5/108	BS4	63.40	50.5	150	750	2300	205/35R18	01/2019	
PCD 112M	5/112	BS6	57.10	51	155	690	2150	205/35R18	01/2015	1
PCD 12M1	5/112	BS6	57.10	51	155	690	2150	205/35R18	01/2015	2
PCD 114.3	5/114,3	BS1	67.05	52	155	690	2150	205/35R18	02/2018	
PCD 100	5/100	BS2	56.10	55	142	550	2150	205/35R18	11/2017	

R124 E1\*124R00/01\*0867\*06

Typ / Type : **WI157518**  
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

LK	Lochkreis (Radbefestigung) <i>pitch circle diameter</i>	in mm
LZ	Lochzahl (Radbefestigung) <i>number of holes</i>	
BS	Befestigungssitz <i>code of fixing seat</i>	siehe Tabelle unten
ML	Mittenlochdurchmesser <i>center hole diameter</i> (Z= für Zentrierring / <i>Centerring ring</i> )	in mm
ET	Einpresstiefe / <i>offset</i>	in mm
RF	Radflanshdurchmesser <i>Wheel hub surface</i>	in mm
FR	max. zulässige Radlast <i>max. wheel load</i>	in kg
AU	max. zulässiger Abrollumfang <i>max. tyre circumference</i>	in mm
IMP	Kleinster geprüfter Impactreifen <i>smallest tested Impact tyre</i>	
HD	ab Herstellungsdatum <i>since production date</i>	Monat und Jahr
BM	Bemerkungen <i>remarks</i>	-

Bemerkungen zu den Radausführungen	
1	Mittenlochabdeckungsbohrung für OE VW Abdeckkappe
2	Mittenlochabdeckungsbohrung für OE Audi Abdeckkappe

BS	Art <i>Fixing type</i>	Zentriersitz <i>type centering seat</i>	Bolzenloch- durchmesser in mm <i>Bolt hole diameter</i>	zyl. Maß des Bolzenlochs in mm <i>cyl. Measure of bolt hole</i>
BS1	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	14	8
BS2	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	15	10
BS3	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	15.15	7.25
BS4	Schrauben/Muttern	Kegel 60°	16	10
BS5	Schrauben/Muttern	Kugel Ø23,8 mm	15	10
BS6	Schrauben/Muttern	Kugel Ø25,6 mm	15	7.60

1.2 Radkennzeichnung  
*Wheel marking*

vorgeschriebene  
Kennzeichnungen  
Mandatory markings

**auf der Stylingseite**  
**(außen)**

**auf der**  
**Anschlussseite**  
**(innen)\***

Name oder Warenzeichen des : -  
 Herstellers  
*Manufacturer name or trade mark*

FM

Typ / Type : **WI157518**  
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour designation</i>	: -	7,5 J x 18 H2
Einpresstiefe <i>Wheel insert</i>	: -	z. B. ET 51
Herstelldatum <i>Date of manufacture</i>	: -	Monat und Jahr
Teilenummer - Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number – versions marking</i>	: -	z.B. WI157518 z.B. PCD 112M
Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i>	: E1 124 R - 000867	-

zusätzliche Kennzeichnungen  
Additional markings : -

Herstellungsland	: -	Made in ITALY
Gießereikennzeichen	: -	FM
Japanisches Prüfzeichen	: -	JWL
Materialangabe	-	G-Si10Cu

1.3 Bemerkungen  
*Remarks* :

**2.1. Prüfbedingungen**  
**Test conditions**

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen  
*Equipment for measuring and testing* : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.  
The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

Typ / Type : **WI157518**  
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

2.1.2. Prüfplan  
 Test plan

<input checked="" type="checkbox"/> <b>einteilige Räder Aluminiumlegierung</b>	<input type="checkbox"/> <b>einteilige Räder Magnesiumlegierung</b>
<input type="checkbox"/> <b>nachgebaute Nachrüsträder</b>	<input checked="" type="checkbox"/> <b>dimensionsgleiche Nachrüsträder</b>
Art der Prüfung	Ergebnis der Prüfung
Korrosionsprüfung nach Anhang 5	positiv
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	positiv
Abrollprüfung nach Anhang 7	positiv
Impact-Test nach Anhang 8	positiv
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10	positiv, Seriengröße an der Vorder- und Hinterachse
Allgemeine Anforderungen	

2.1.3 Bemerkungen : Die Korrosionsprüfungen nach Anhang 5 wurden  
 Remarks an dem Radtyp WI02 5 J x 14" ET35 welches  
 auch im Schwerkraftgußverfahren hergestellt  
 wird, durchgeführt.

2.2 **Einzelheiten der vom  
 Technischen Dienst  
 durchgeführten Prüfungen**  
***Details regarding test  
 conducted by the technical  
 service***

Typ / Type : **WI157518**  
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

---

- 2.2.1 Korrosionsprüfung  
*Corrosion test* : Die Korrosionsprüfung nach Anhang 5, ECE R124 wurde durch den Hersteller und das Prüflabor Qualilab durchgeführt.  
Die Korrosionsprüfung wurde exemplarisch an den Radtyp (en) NBF200 7J x 17 ET47 5x114.3 welches im Niederdruckgussverfahren und WI02 5 J x 14" ET35 welches im Schwerkraftgußverfahren hergestellt wurde, durchgeführt. Die Übereinstimmung des Produktionsprozesses dieser Räder und dem hier beschriebenen Nachrüstrad werden durch den Hersteller bestätigt. Aufgrund dessen können die Prüfergebnisse auf das hier beschriebene Nachrüstrad übertragen werden.  
Die Prüfberichte und die Übereinstimmungsbestätigung der Firma Fondmetal sind angehängt.
- 2.2.2 Umlaufbiegeprüfung  
*Rotating bending test* : siehe Festigkeitsbericht  
TÜV Nord, Nr. RP-004687-G0-072
- 2.2.3 Abrollprüfung  
*Rolling test* : siehe Festigkeitsbericht  
TÜV Nord, Nr. RP-004687-G0-072
- 2.2.4 Impact-Test  
*Impact test* : siehe Festigkeitsbericht  
TÜV Nord, Nr. RP-004687-G0-072
- 2.2.5 Wechseltorsionstest  
*Alternating torque test* : nicht erforderlich
- 2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“):  
*Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“)* : siehe Anlage Verwendungsbereich

Typ / Type : **WI157518**  
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

---

- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades  
*Wheel calliper check* : Die Kontur des Rotationsprofil des Nachrüstrad des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von an im Verkehr befindlichen Fahrzeugen gewonnenen Daten. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher  
*Ventilation holes check* : sind in ausreichender Form und Größe vorhanden
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente  
*Wheel fixing* : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers verwendet . Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.  
Das Anzugsmoment ist dem Verwendungsbereich bzw. der Bedienungsanleitung des FZ-Herstellers zu entnehmen. Die Radbefestigungsteile müssen nach einer Fahrtstrecke von 50 km nachgezogen werden. Dies soll vorzugsweise mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel erfolgen.
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten  
*External projections* : entsprechen der ECE 26
- 2.2.7 allgemeine Anforderungen  
*General requirements* : siehe technische Radbeschreibung des Radherstellers
- 2.2.8 Bemerkungen  
*Remarks* : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durch den Hersteller durchgeführt.  
Report Nr. DP-2015-09\_rev.0



Typ / Type : **WI157518**  
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

2.4.2 Datum der Prüfung : Die Prüfungen fanden im Januar 2019 statt.  
*Date of testing*

2.4.3 Bemerkungen :  
*Remarks*

**3. Anlagen**  
**Appendices**

1. Liste der Änderungen : -  
*List of modifications*

2. Radzeichnungen : Leichtmetallrad  
*Drawings* Zeichnungsnr. Zeichnungsdatum  
 WI15\_7518405 22.12.2015  
 WI15\_7518455 16.11.2018  
 WI15\_7518505\_S 10.09.2018  
 WI15\_7518555 13.10.2017  
 WI15-7518525\_S 02.03.2018  
 WI15758-A 04.02.2015  
 WI15758-A/S 04.02.2015

3. Technische Beschreibung : siehe Anlage Fa. Fondmetal vom 21.01.2019  
*Technical discription*

4. Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 : siehe Anlage, Fa. Fondmetal, Bericht Nr.:  
*Material Test according to Annex 4* DP-2015-09\_rev.0,  
 METALLURGIC ANALISYS (UNECE124 - Annex 4 - e)  
 Bericht Nr.: MECHANICAL CHARACTERISTICS (UNECE124 - Annex 4 - c)  
 Bericht Nr.: CHEMICAL ANALISYS (UNECE124 - Annex 4 - a)

5. Korrosionsprüfung nach Anhang 5 : Dipartimento per i Trasporti  
*Corrosion Test according to Annex 5* Prüfbericht: Nr. 28452/V-BS, vom 08.08.2014  
 Fa. Qualilab s.r.l.: Prüfbericht 421-QL13-R01 ver. 0 vom 24.07.2013,  
 Schreiben Fondmetal CORROSION TEST (UN/ECER124 - Annex 5 - ISO9227 / 384; und Übersetzung des Prüfberichts Nr. 28452/V-BS, vom 08.08.2013

Typ / Type : **WI157518**  
 Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

6. Umlaufbiegeprüfung nach : Festigkeitsprüfbericht TÜV Nord, Nr. RP-  
 Anhang 6 004687-G0-072, vom 07.02.2019  
*Fatigue strength Test*  
*according to Annex 6*  
 Abrollprüfung nach Anhang 7  
*Rimrolling Test*  
*according to Annex 7*  
 Impactprüfung nach Anhang 8  
*Impact Test*  
*according to Annex 8*
7. Verwendungsbereich  
 nach Anhang 10  
*Application according to*  
*Annex 10*

Anlage Nr.	Verwendung (Ausf.)	Seitenzahl	Datum
1	Audi 5/112, ET51 (PCD 12M1)	2	25.03.2015
1a	Seat 5/112, ET51 (PCD 112M)	2	25.03.2015
1b	Skoda 5/112, ET51 (PCD 112M)	2	25.03.2015
1c	VW 5/112, ET51 (PCD 112M)	2	25.03.2015
2	Renault 5/114,3, ET40 (PCD 114,3)	2	13.04.2016
3	Subaru 5/100/56, ET55 (PCD 100)	3	20.02.2018
4	Hyundai 5/114,3/67, ET52 (PCD 114,3)	2	13.04.2018
5	Volvo 5/108/63,4, ET50,5 (PCD 108F)	3	26.09.2018
6	Honda 5/114,3/64, ET45 (PCD 114,3)	2	10.12.2018
7	Volvo 5/108/63,4, ET50,5 (PCD 108F1)	2	11.02.2019

R124 E1\*124R00/01\*0867\*06

Typ / Type : **WI157518**  
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

**4. Schlussbescheinigung**  
**Statement of conformity**

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

*The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.*

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 13.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

*The Test Report comprises pages 1 to 13.*

*The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.*

**PRÜFLABORATORIUM**  
**TEST LABORATORY**

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG  
**IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität**  
Schönscheidtstraße 28, 45307 Essen

Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025: D-PL-11109-01-00  
*accredited by accreditation authority of Kraftfahrt-Bundesamt,*  
Bundesrepublik Deutschland  
Federal Republic of Germany

Geschäftsstelle Essen 11.02.2019



Dipl.-Ing. Wolff

Typ / Type : **WI157518**  
Hersteller / Manufacturer : **Fondmetal S.p.A.**

**Liste der Änderungen**  
**List of modifications**

Anlage Appendix	1
--------------------	---

**Einzelheiten zum Antrag vom**  
**More details for application of**

	<b>Datum</b>	
	<b>Date</b>	
Es wird berichtigt <i>Correction of</i>	: -	
Es wird geändert <i>Modification of</i>	: -	
Es wird hinzugefügt <i>Addition of</i>	: die Radausführung PCD 108F1 ET50,5, Anlage 7 - Verwendungsbereich Volvo	
Es entfällt <i>Deletion of</i>	: -	

R124 E1\*124R00/01\*0867\*06